

www.cmtorangetools.com

Nominal Widths	15/64"	1/4"	5/16"	11/32"	3/8"	13/32"	7/16"	15/32"	1/2"	17/32"	9/16"	19/32"	5/8"	21/32"	11/16"	23/32"	3/4"	25/32"	13/16"
Left Blade	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Right Blade	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Chipper 1/8"	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3
Lock Spacer 1/16"	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	2	2	3
Shim 0.004"	0	0	0	1	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Shim 0.008"	0	0	0	1	2	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Mag. Shim 0.012"	0	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0
Mag. Shim 0.020"	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0



Securely fasten CMT Dado on machine using manufacturer's recommended dado arbor nut.



Always use both outside blades. Never use the chippers by themselves, or with only one outside blade.



Cuts All Sizes from 15/64" to 13/16"

SET INCLUDES:

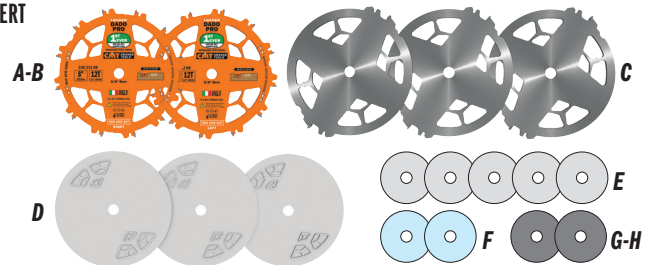
- A - Left Outside Blade 8" (qty: 1)
- B - Right Outside Blade 8" (qty: 1)
- C - Chippers 1/8" (qty: 3)
- D - Lock Spacers 1/16" (qty: 3)
- E - Shims 0.004" (qty: 5)
- F - Shims 0.008" (qty: 2)
- G - Magnetic Shim 0.012" (qty: 1)
- H - Magnetic Shim 0.020" (qty: 1)

SPARE PART SET: 299.000.09



INSTRUCTIONS ON FRONT & BACK OF INSERT MUST BE USED TOGETHER

DOWNLOAD THESE INSTRUCTIONS SHEETS FROM OUR WEBSITE



CMT ORANGE TOOLS®



8" LOCKED 12T DADO PRO



Woods, Laminates & Melamines, Veneered Plywoods

5/8" Bore Eje/Trou

INTERNATIONAL PATENT PENDING



First ever DADO in compliance with **EU REGULATIONS**



- Compatible with most radial arm saws and stationary table saws, including Sawstop®.
- Easy pre-assembly out of machine. Once stacked, no alignment necessary.
- Cutting teeth/assembled elements never come in contact each other, even when brake safety system kicks in.

Cuts All Sizes from 15/64" to 13/16"

Includes Shims & Spacers set for micro-thin adjustability



For flat bottom grooves & virtually splinter-free cuts



EN INSTALLATION, OPERATION & SAFETY INSTRUCTIONS

CAUTION - SAFETY WARNINGS Carefully read all important safety instructions in the owner's manual that come with your machine before operating. If you do not have a manual, contact the manufacturer and obtain one before using this Dado. Always handle Dado blades with gloves. Always wear eye, dust and hearing protection. Avoid wearing loose clothing that may catch in a rotating blade. Unplug the machine when mounting or adjusting the Dado. ALWAYS USE PROTECTION AND SAFETY DEVICES OF THE SAW MACHINE WHEN OPERATING. Carefully check Dado prior to use. Do not use Dado if damage or defect is suspected (such as broken or missing teeth, etc.). Do not exceed maximum RPM recommended for the Dado. Do not use this Dado on metals, for masonry cutting or other materials not intended for use with this product, unless otherwise specified. Be sure to mount and secure Dado carefully and in the correct rotation direction as indicated on the face of the blade itself. ALWAYS USE BOTH OUTSIDE BLADES. NEVER USE CHIPPERS BY THEMSELVES OR WITH ONLY ONE OUTSIDE BLADE. Ensure to use the appropriate blade height when operating (approximately half of the length of the cutting tooth). Clamp material firmly while cutting. Store Dado properly to avoid damage and rusting. Failure to heed all safety instructions and warnings regarding use of this product can result in serious bodily injury.

1-SETUP: **a.** Before installing/adjusting Dado blade, make sure to disconnect your machine from all power sources by pulling out plug. Refer to chart on reverse side to select the desired groove width. Be sure all machine and cutting components are clean and free of dust/chips. Failure to clean cutting components will impact cutting performance and result in damage. **b.** Install the first outside Dado blade on the arbor of the saw machine. Teeth of the blades/chippers must point in the direction of blade rotation. The sides of the Dado blades marked "THIS SIDE OUT" must always FACE OUT. **c.** Based on the desired groove width, there will be different ways of setting up the outside blades/spacers/chippers (the 4 most important settings can be found on the back of the Dado packaging). **SETTING 1:** When only the two outside blades are in use, the blades should fit together (Fig. 1) according to the seat located behind every tooth of the Dado blade (Fig. 2). **SETTING 2:** When the desired groove dimension requires one or more lock spacers (white plastic disk), it is important that the raised protrusions, or "lock keys" featured on the discs (Fig. 3), fit snugly into the slots of the Dado blade (Fig. 4). The slots of the Dado blades also feature very small holding spikes (Fig. 5), which will bite into lock spacer, locking it into place. The orientation of the lock keys (raised protrusions) are such that you cannot incorrectly set up the outside blades or chippers (the lock spacers are the same and are not directional). **SETTING 3:** When you need to set up two outside blades and one or more chippers, all elements should be set up as per Fig. 6, following the instructions above (Setting 1). Teeth that share the same sharpening tool should preferably be set up close together, as shown in Fig. 7-8. **SETTING 4:** If the desired width requires the use of outside blades/spacers/chippers, the set up will follow that which is described above (Fig. 9). The slots on the outside blades and chippers will also help in disassembly (Fig. 10). **MICRO-THIN ADJUSTMENT:** If one or more spacers are used to carry out micro-thin adjustment, they may be inserted between each pair of outside blades/chipper/spacers. The presence of magnetic spacers will simplify Dado set up. NOTE: No matter how the Dado is set up, it will always be UNI EN 847 compliant. This means while in rotation, the assembled elements will never come into contact with each other. **d.** Once the outside blade has been set up correctly (The side of the Dado blade marked "THIS SIDE OUT" must always FACE OUT), squeeze the assembled elements together to determine whether all the parts, as well as the outside blades, are correctly locked together. Perform a final check and inspect the proper set up of all the elements. SECURELY FASTEN CMT DADO ON MACHINE USING MANUFACTURER'S RECOMMENDED DADO ARBOR NUT. Install correct table insert and safety guards as per your saw machine's instruction manual. Once all components have been installed and fastened, check that Dado set rotates freely without any interference. You are now ready to plug in your saw machine. **2-ADJUST FIT:** Carry out a test cut in a scrap piece of wood. **a.** If fit is too tight: disconnect saw machine from power source, remove fasteners and outside blade, install appropriate shims/spacers/chippers according to your desired fit. Then, reinstall outside blade and fasteners. Carry out another test cut. **b.** If fit is too loose: disconnect saw machine from power source, remove fasteners and outside blade, remove either shims/spacers/chippers according to your desired fit. Then, reinstall outside blade and fasteners. Carry out another test cut. Repeat this process until you reach desired fit. **3-OPERATION:** For better control and safety, make multiple passes with a reduced cut depth. Wide Dado cuts at full depth remove significant amounts of material in a single pass. DO NOT carry out freehand cuts or bevel Dado cuts. Always position/guide your work using a rip fence or a miter gauge. Wherever possible, use feather boards, push sticks or other jigs to secure the workpiece. KEEP THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE OR DOWNLOAD THEM FROM OUR WEBSITE.

WARRANTY CMT Dado blades are designed and manufactured to uncompromising quality standards of performance and durability. CMT guarantees each Dado blade to be free from defect in material and workmanship. This guarantee shall be considered null and void if defect is due to damage from abuse or modification of the poor maintenance, etc. If you suspect a manufacturer's defect or if for any reason, you are not satisfied with application, return the Dado blade to your CMT distributor for replacement. CMT will not be liable for states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages. This warranty gives the purchaser specific legal rights, which may vary from state to state.

C.M.T. UTENSILI S.p.a.
Via della Meccanica, sn
61122 Pesaro (PU) - Italia
www.cmtorangetools.com

CMT USA, Inc.
7609 Bentley Road Suite D
Greensboro, NC 27409
www.cmtorangetools.com

03.55.0615 VERS-2023-12

ES INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, FUNCIONAMIENTO Y SEGURIDAD

ATENCIÓN - ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD Antes de poner la máquina en funcionamiento, lea cuidadosamente todas las instrucciones de seguridad del manual del usuario, que se suministra normalmente junto con la máquina. Si usted no tiene un manual, póngase en contacto con el fabricante y obtenga uno antes de utilizar el Dado. Manipule las cuchillas con los guantes. Siempre utilice protecciones de seguridad para ojos, polvos y oído. Utilice siempre protecciones para los ojos, el polvo y el oído. Este uso no aplica hasta que pueda quedar enganchado en la sierra. Durante el mecanizado UTILIZAR SIEMPRE LOS SISTEMAS DE PROTECCIÓN DE LA MÁQUINA. Compruebe cuidadosamente el Dado antes de usarlo. No utilice el Dado si sospecha de daño o defecto (como dientes dañados o si faltan, etc.). No exceda el número máximo de revoluciones indicado (RPM). No utilice este Dado en metales, para el corte de mampostería u otros materiales no destinados al uso con este producto, a menos que se especifique lo contrario. Asegúrese de montar y fijar el Dado de forma segura y en la dirección correcta de rotación, como se indica en la cara de la hoja de la sierra. Desconecte la máquina durante el montaje o ajuste del Dado. UTILICE AMBAS SIERRAS EXTERNAS. NUNCA UTILICE UNA SIERRA INTERNA. SÓLO CON UNA SOLA SIERRA EXTERNA. No trabajar con la sierra demasiado sobreesalen en comparación con el material de trabajo (mitad de la altura del diente). Bloquear firmemente el material durante el corte. Guarde el Dado adecuadamente para evitar daños y óxido. El cumplimiento de todas las instrucciones de seguridad y advertencias relativas al uso de este producto puede evitar lesiones graves. **1-CONFIGURACIÓN:** **a.** Antes de instalar/ajustar el Dado, asegúrese de desconectar la máquina de todas las fuentes de alimentación desconectando la toma de corriente. Consulte la tabla de atrás para elegir el ancho de ranura deseado. Asegúrese de que todos los componentes de la máquina y de corte están limpios y libres de polvo/virus. La falta de limpieza de los componentes de corte afectará al rendimiento de corte y causará daños. **b.** Instale la primera sierra externa del Dado en el eje de la máquina. Los dientes de la sierra externa/interna deben estar orientados en la dirección de rotación de la sierra. El lado de la sierra marcado con "THIS SIDE OUT" debe siempre estar en el exterior. Dependiendo del tamaño de la ranura a realizar, hay varios modos de encastrar entre la sierra externa/los separadores/la sierra interior (los 4 casos más significativos se muestran en la hoja de instrucciones posterior). **SETTING 1:** En el caso de utilizar sólo dos sierras exteriores, estas se acoplarán entre sí (Fig. 1) utilizando el lugar adecuado detrás de cada diente de las sierras del Dado (Fig. 2). **SETTING 2:** En caso de que la dimensión que se desea realizar requiera el uso de un separador (disco de plástico blanco), deberá hacer coincidir las "Llaves de arrastre" de estos discos (Fig. 3) con los ojales presentes en las sierras (Fig. 4). Pequeños salientes (Fig. 5), presentes en los ojales, le ayudarán a hacer el encastramiento más sólido. Usted estará vinculado por la orientación de estas "Llaves de arrastre", que le impedirá montar la sierra externa/sierra interior incorrectamente (los separadores son todos iguales y no tienen un verso de montaje). **SETTING 3:** En caso de que deba utilizar las dos sierras exteriores juntas con una o más sierras interiores, el encastramiento se realizará como se muestra en la Fig. 6, siguiendo lo dicho anteriormente (Setting 1). Los dientes con el mismo tipo de afilado, deben permanecer preferiblemente juntos, como se muestra en la Fig. 7-8. **SETTING 4:** Si el espesor elegido requiere el uso de sierra externa/separadores/sierra interior, la unión se realizará siguiendo los conceptos anteriores (Fig. 9). Los ojales en la sierra externa/sierra interior le ayudarán durante la fase de desmontaje (ver figura 10). **MICROREGULACIÓN:** Si utilizan uno o más espesores de microregulación, se pueden insertar entre las dos sierras externas/separadores/sierras internas. La presencia de espesores magnéticos simplificará la fase de montaje del Dado. NOTA: Todas estas tipologías de encastramiento, cumplen la norma UNI EN 847, evitando así la rotación relativa entre las distintas sierras que componen la Tuerca y su contacto entre los filos cortantes. **d.** Una vez instalada la segunda sierra externa (La cara marcada con "THIS SIDE OUT" debe estar siempre en el EXTERIOR), comprima manualmente el grupo para comprobar que todas las partes y las sierras externas están realmente bloqueadas entre sí. Compruebe también que todos los componentes están en la posición correcta. FUJAR FIRMEMENTE EL DADO CMT EN LA MÁQUINA, UTILIZANDO PARA AFIRMAR EL DADO RECOMENDADO POR EL FABRICANTE DE LA MÁQUINA. Instalar la placa de la mesa correctamente y las protecciones de seguridad según el manual de instrucciones de la máquina. Una vez instalados y fijados todos los componentes, compruebe que el Dado gira libremente sin interferencias. Ahora está listo para conectar tu máquina. **2-AJUSTE DEL CORTE:** Realizar un corte de prueba en una pieza de madera de desecho. **a.** Si la medida de la ranura es demasiado estrecha: desconecte la máquina de la fuente de alimentación, retire los dispositivos de fijación y la sierra externa, añada espesores/separadores/sierras internas en función de la medida que desea. Luego, reinstalar la sierra externa y los dispositivos de fijación. Realizar otro corte de prueba. Repita este proceso hasta que alcance el tamaño deseado. **b.** Si la medida de la ranura es demasiado grande: desconecte la máquina de la fuente de alimentación, retire los dispositivos de fijación y la sierra externa, retire los espesores/separadores/sierras internas de acuerdo con la medida que desea. Luego, reinstalar la sierra externa y los dispositivos de fijación. Realizar otro corte de prueba. Repita este proceso hasta que alcance el tamaño deseado. **3-FUNCIONAMIENTO:** Para un mejor control y mayor seguridad, realizar más pasadas con una profundidad de corte reducida. Los cortes anchos a la máxima profundidad eliminan cantidades significativas de material en un solo paso. No corte a mano alzada o corte biselado. Siempre utilice una guía paralela o una guía transversal graduada durante el proceso. Siempre que sea posible, utilice máscaras anti polvo, empújadores y herramientas de sujeción para fijar la pieza. CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES O DESCÁRGUELAS DESDE NUESTRO SITIO WEB.

GARANTE Las sierras del Dado CMT están diseñadas y fabricadas según estándares de calidad, sin comprometer el rendimiento y la durabilidad. CMT garantiza que cada sierra del Dado está exenta de defectos de material y elaboración. Esta garantía se considerará nula e ineficaz si el defecto se debe a daños por abuso o modificación de la sierra y/o derivado directamente de un uso incorrecto, negligencia, re-afilado inadecuado, desgaste normal, mal mantenimiento, etc. Si por alguna razón no está satisfecho con la calidad o el rendimiento del Dado CMT y el Dado se ha utilizado según la aplicación recomendada, devuelva el Dado a su distribuidor CMT para su sustitución. CMT no será responsable de daños extraordinarios, accidentales o consecuentes derivados del uso o la incapacidad de utilizar este instrumento. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de los daños accidentales o consecuentes, por lo que la limitación o exclusión mencionada anteriormente podrá no ser aplicable a todos los compradores. Esta garantía otorga al comprador derechos legales específicos, que pueden variar de un estado a otro.

© CMT, the CMT logos, CMT ORANGE TOOLS and the orange color applied to tool surfaces are trademarks of C.M.T. UTENSILI S.P.A.



ADVERTENCIA: Perforar, aserrar, lijar o trabajar madera con máquinas pueden exponerle a polvo de madera, una sustancia conocida por el Estado de California como causante de cáncer. Evite inhalar polvo de madera o utilice una máscara contra polvo u otras medidas de protección personal. Para mayor información visite www.P65Warnings.ca.gov/wood **ADVERTENCIA:** Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov

AVERTISSEMENT: Forer, scier, poncer ou travailler des produits du bois peut vous exposer à des poussières de bois, une substance identifiée par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer. Évitez d'inhaler la poussière de bois et portez un masque ou autres dispositifs de protection personnelle. Pour de plus amples informations, prière de consulter www.P65Warnings.ca.gov/wood **AVERTISSEMENT:** Cancer et effet nocif sur la reproduction - www.P65Warnings.ca.gov



FR INSTRUCTIONS D'INSTALLATION ET D'UTILISATION, FONCTIONNEMENT ET RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

ATTENTION ! RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ: Avant l'utilisation, lisez attentivement toutes les instructions de sécurité importantes données dans le manuel du propriétaire qui accompagne la machine. Si vous n'avez pas de manuel, contactez le fabricant de la machine afin d'en obtenir un avant d'utiliser ce produit. Portez toujours des gants pour manipuler les lames Dado. Portez toujours une protection oculaire, anti-poussière et auditive. Évitez de porter des vêtements amples qui pourraient se coincer dans les parties de la machine en mouvement ou dans la lame en rotation. Toujours débrancher la machine de toute source d'alimentation lors du montage ou du réglage des lames. UTILISER TOUJOURS LES SYSTÈMES DE SÉCURITÉ DE LA MACHINE PENDANT L'OPÉRATION. Inspectez soigneusement les lames Dado avant l'utilisation. N'utilisez pas les lames Dado si vous suspectez des problèmes ou des défauts (par ex. dents endommagées ou manquantes, etc.). Ne dépassez pas la vitesse maximum (RPM) recommandée pour ces lames Dado. N'utilisez pas ces lames Dado pour la découpe des métaux, de la maçonnerie ou d'autres matériaux non indiqués, sauf indication contraire. Montez et vérifiez les lames Dado soigneusement et dans le bon sens de rotation indiqués sur la face de la lame elle-même. Dado. MONTÉZ TOUJOURS LES DEUX LAMES EXTÉRIEURES. N'UTILISÉZ JAMAIS LES LAMES INTÉRIEURES TOUTES SEULES OU AVEC UNE SEULE LAME EXTÉRIÈURE. Assurez-vous que tous les éléments assemblés sont positionnés à une hauteur appropriée par rapport au matériel utilisé pendant l'opération de coupe (environ la moitié de la longueur du tranchant). Verrouillez fermement la pièce de travail pendant l'opération de coupe. Stockez ce produit correctement pour éviter les dommages et la rouille. Tout manquement au présent avertissement peut entraîner des blessures graves. **1-MONTAGE:** **a.** Avant toute opération de montage/réglage, débranchez la machine de toute source d'alimentation. Reportez-vous au tableau au verso de la lame pour sélectionner les dimensions de la rainure souhaitée. Assurez-vous que tous les composants de la machine et de la découpe sont propres et libres de poussière/coqueux/résidus. Le non-respect des instructions relatives au nettoyage aura un impact négatif sur la performance de l'outil et pourrait entraîner des dommages. **b.** Placez la première lame Dado extérieure sur l'arbre de la machine. Les dents des lames extérieures/intérieures doivent être orientées dans le sens de rotation de la lame. Le côté des lames Dado extérieures avec la mention "THIS SIDE OUT" doit toujours être TOURNE VERS L'EXTÉRIEUR. **c.** En fonction de la dimension de la rainure souhaitée, l'assemblage des lames extérieures/disco de blocage/déchettes peuvent se faire de façons différentes (les assemblages les plus importants sont précisés dans la notice d'instructions ou la notice). **ASSEMBLAGE 1:** si l'intention est d'utiliser seulement les lames extérieures, elles doivent s'emboîter l'un dans l'autre (Fig. 1) en utilisant en tant que guide, le siège dernière chaque dent (Fig. 2). **ASSEMBLAGE 2:** si les dimensions de la rainure souhaitée exigent une entree de blocage (disque en plastique blanc), les parties saillantes, qui représentent les clés de serrage (Fig. 3), doivent s'emboîter parfaitement avec les ouvertures perforées sur les lames extérieures (Fig. 4). Présentées autour des ouvertures sont des petits dents de verrouillage (Fig. 5) qui servent à bloquer les clés de serrage et rendre l'emboîtement plus solide. L'orientation des clés de verrouillage empêchent le montage erroné des lames extérieures et intérieures (les entree-toises ne toutes les mêmes et elles n'ont pas de sens de montage). **ASSEMBLAGE 3:** Si l'intention est d'utiliser les lames extérieures avec un ou plusieurs lames intérieures, suivre l'assemblage de Fig. 6 et selon les indications ci-dessus de l'assemblage 1. Si possible, les dents affûtées de la même façon doivent rester en proximité, voir Fig. 7-8. **ASSEMBLAGE 4:** Si l'intention est d'utiliser une lame extérieure/entree-toise de blocage/déchettes, l'assemblage devrait se réaliser en suivant les indications ci-dessus (Fig. 9). Les ouvertures présentes sur les lames extérieures/déchettes doivent pendant le démontage (Fig. 10). **MICROREGULAGE -** si l'intention est d'utiliser une ou plusieurs cales de micro réglage, elles peuvent être installées à l'intérieur de l'assemblage - entre chaque paire de lames extérieures/entree-toises de blocage/déchettes. La présence des cales magnétiques simplifient le montage des lames Dado. N.B. Tous les assemblages rapportés aux présentes sont conformes à la norme UNI EN 847. Cela signifie que pendant la rotation, les éléments assemblés ne rentreront jamais en contact. **d.** Placez la deuxième lame Dado extérieure sur l'arbre de la machine (le côté de la lame Dado extérieure avec la mention "THIS SIDE OUT" doit toujours être TOURNE VERS L'EXTÉRIEUR), si l'intention est d'utiliser une ou plus d'une lame intérieure, les dents de celle-ci (celles-ci) doivent être alignées avec les POINT DE RÉGLAGE des lames Dado extérieures. Verrouillez solidement l'ensemble des lames Dado CMT sur l'arbre de la machine en utilisant l'écrou de fixation recommandé par le fabricant. Installez la plaque d'insertion et les protections de sécurité appropriées suivant les indications du manuel d'instructions de votre machine. Une fois que tous les composants ont été installés et verrouillés, vérifiez que l'ensemble Dado tourne librement sans aucune interférence. Vous êtes maintenant prêt à brancher votre machine. **2. RÉGLAGE:** Effectuez un test de coupe dans un morceau de bois. **a.** Si l'ensemble Dado donne des rainures trop serrées: débranchez votre machine de toute source d'alimentation, enlevez l'écrou de fixation et la lame Dado extérieure, installez les bagues de distance/lames intérieures appropriées pour la dimension de rainure souhaitée. Remontez la lame Dado extérieure et les éléments de fixation. Effectuez un autre test de coupe. Répétez cette opération jusqu'à ce que vous atteigniez la dimension de rainure souhaitée. **b.** Si l'ensemble Dado donne des rainures trop larges: débranchez votre machine de toute source d'alimentation, enlevez l'écrou de fixation et la lame Dado extérieure, enlevez les bagues de distance ou les lames intérieures en fonction de l'ensemble souhaité. Ensuite, réinstallez la lame Dado extérieure et ensuite l'écrou de fixation. Effectuez un autre test de coupe. Répétez cette opération jusqu'à ce que vous atteigniez la dimension souhaitée. **3. OPÉRATION:** Pour un meilleur contrôle et une meilleure sécurité, effectuez plusieurs passes avec une profondeur de coupe réduite. Les coupes de rainures réalisées à pleine profondeur de coupe enlèvent de grandes quantités de matériaux en un seul passage. N'effectuez JAMAIS de coupes à main levée ou de coupes en biseau. Toujours positionnez/guidez votre pièce de travail à l'aide d'un guide à référence ou d'un guide à onglets. Dans la mesure du possible, utilisez des poussoirs, des blocs poussoirs ou d'autres gabarits pour serrer la pièce de travail. CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE FUTURE OU TÉLÉCHARGEZ LA VERSION ÉLECTRONIQUE DE NOTRE SITE WEB.

GARANTEE Les lames à rainurer - Dado de précision CMT sont étudiées et produites conformément aux standards de qualité pour garantir une vie durable à l'outil. CMT garantit que les lames sont exemptes de toute défectuosité de matériel et de fabrication. Cette garantie est nulle et non avenue si la défectuosité est le résultat des abus ou de altérations de la lame résultant de l'utilisation incorrecte, de la négligence, du réaffûtage erroné, de l'usage normal, du mauvais entretien, etc. Si vous suspectez un défaut de production ou si, pour n'importe quelle raison, vous n'êtes pas satisfait de la qualité de ce produit CMT, alors que la lame a été utilisée de façon correcte, retournez-la à votre distributeur qui la remplacera. CMT n'est pas responsable des dommages spéciaux, accidentels ou consécutifs provoqués par l'utilisation ou l'abus de ce produit. Certains états ne permettent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accidentels ou consécutifs, ainsi la limitation susmentionnée ne sera pas applicable à tous les acheteurs. La présente garantie accorde à l'acheteur certains droits légaux qui varient d'un état à l'autre.

OUTSIDE BLADE
SIERRA EXTERNA
LAME EXTÉRIEURE

BEFORE ANTES
AVANT

THIS SIDE OUT

LOCK SPACER
SEPARADORES
ENTRETOISE DE BLOCAGE

LOCK KEYS
LLAVES DE ARRASTRE
CLÉS DE SERRAGE

FIG. 3

FIG. 4

FIG. 5

AFTER DESPUÉS
APRÉS

SETTING 2

CMT ORANGE TOOLS®



ERC

Item # 230.312.08



THIS SIDE OUT

INTERNATIONAL
PATENT PENDING



First ever DADO
in compliance with

EU
REGULATIONS

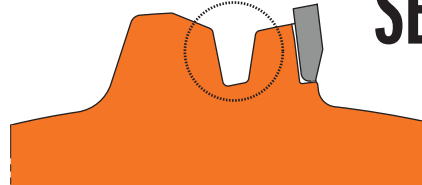


INSTRUCTIONS
ON FRONT & BACK
OF INSERT MUST
BE USED TOGETHER

DOWNLOAD THESE
INSTRUCTIONS SHEETS
FROM OUR WEBSITE

FIG. 2

SETTING 1



BEFORE ANTES
AVANT

AFTER DESPUÉS
APRÉS

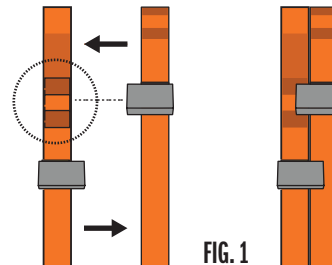


FIG. 1

SETTING 4

A-B OUTSIDE BLADE
SIERRA EXTERNA
LAME EXTÉRIEURE

C CHIPPER
SIERRA INTERNAS
LAMES INTÉRIEURES

D LOCK SPACER
SEPARADORES
ENTRETOISE DE BLOCAGE

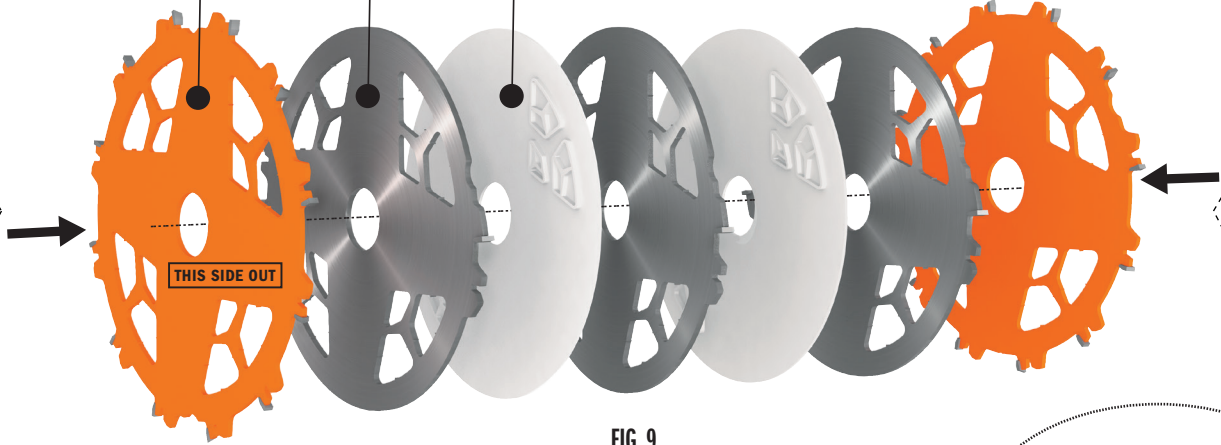


FIG. 9

MICRO-THIN ADJUSTMENT SHIMS
ESPESORES DE MICROREGULACIÓN
BAGUES DE DISTANCE

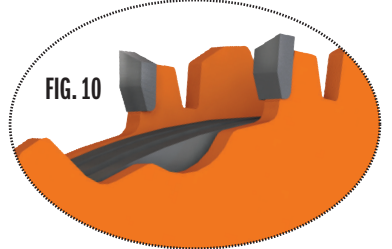
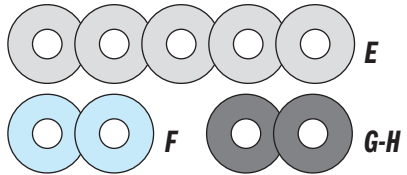


FIG. 10

03.55.0614 VERS-2023-12



www.cmtorangetools.com

SETTING 3

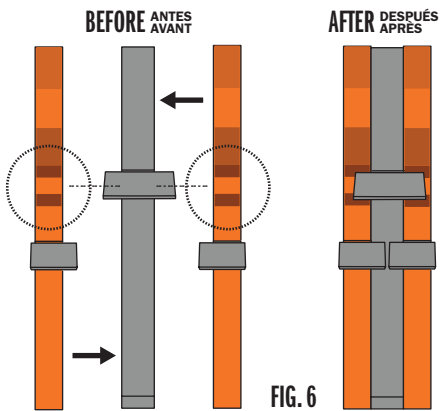
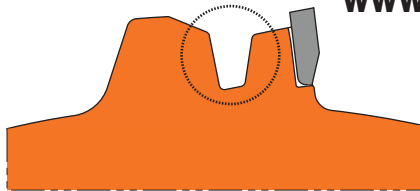


FIG. 6

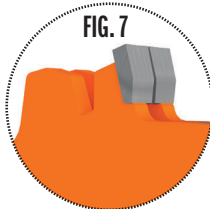


FIG. 7

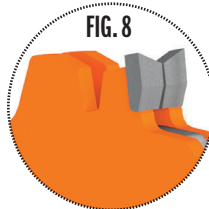


FIG. 8